

POLI – FLEX 400

Pintura de poliuretano alifática bicomponente y elástica

Propiedades: POLI-FLEX 400 es una pintura de poliuretano alifático elástica con disolvente de 2 componentes, formulada para la capa de acabado en sistemas de impermeabilización vistos a base de Poliurea y Poliuretanos.

Acabado compatible para sistemas epoxi, poliuretano y poliurea. Totalmente estable a los rayos solares. No amarillea. Elevada retención de brillo. Acabado uniforme. Elevada resistencia química. Mejora la resistencia al rayado. Acabado para sistemas de impermeabilización vistos.

Aplicación:

Catalizador:	Poli-flex 400
Relación mezcla:	4 a 1 en peso
Tiempo de inducción:	5 horas a 20°C
Método:	Rodillo, brocha, pistola airless
Dilución:	0 -10% Disolvente Poliuretano
Limpieza:	Disolvente de poliuretano
Espesor:	35 -40 micras y capa
Intervalo de repintado:	Mínimo: 24 horas a 20°C Máximo: 72 horas a 20°C
Condiciones:	Aplicar con temperaturas superiores a + 10°C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie deben encontrarse por encima de este límite

Datos Técnicos:

Aspecto: Brillante
Volumen sólidos: 48 +/- 2%
Peso específico: 1,35 gr/c.c.
Secado al tacto: 6 horas a 20° C y 60% humedad relativa
Puesta en servicio: 24 horas personas 48 horas vehículos ligeros 7 días uso completo
Punto inflamación: 26° C
COV's: Cumple Directiva 2004/42/CE (RD 22/2006) Anexo I subcategoría j): 406,7 g/l (500 g/l máximo a partir 01.01.2010).

Preparación de la superficie – HORMIGÓN:

Dejar fraguar completamente el hormigón. Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos. Sanear grietas, coqueas, etc. Hasta encontrar soporte firme. Una vez limpia y seca, se aplicará una mano de imprimación epoxi y dejar secar. Posteriormente aplicaremos 2 capas de Recuflex o Poliurea. Dejar secar de 6 – 8 horas cada una. Finalizaremos el proceso con una capa de Poli-flex 400. Dejar secar durante 24 horas.

Recomendaciones: Si lo aplicamos sobre membrana de Poliurea o Poliuretano es recomendable hacer pruebas de adherencia del Poli-flex 400 para comprobar el estado de porosidad.

